

비철금속, 연강 가공용 초경 솔리드 드릴

SSD-N



- 안정된 제품 성능으로 생산성 증가
- 연강, 비철류의 다양한 피삭재 가공에 적용



비철금속, 연강용 초경 솔리드 드릴

SSD-N

비철금속(알루미늄, 구리 등)은 다른 금속에 비해 융점이 낮아, 가공 시 공구에 달라붙는 용착 현상이 쉽게 발생됩니다. 이는 공구의 인선을 둔탁하게 만들어 가공 면조도를 저하시키고, 칩 배출성에도 영향을 미쳐 절삭부하 상승으로 인한 돌발치핑 및 공구 부러짐의 원인이 됩니다.

KORLOY는 비철금속의 홀 가공에 우수한 성능을 발휘하는 드릴을 출시하였습니다. SSD-N 드릴은 예리한

인선적용으로 용착 현상을 최소화하였습니다. 또한 X형 씨닝 및 칩 처리 강화형 형상 설계로 절삭성 및 칩 배출성이 대폭 향상되었습다.

SSD-N 드릴은 비철금속 및 연강 등에서 안정적 고품위 가공생산으로 고객의 생산성을 향상시켜 드릴 것 입니다.



가공 면조도 탁월

- 예리한 인선 형상으로 용착 현상 최소화

절삭성 향상

- X 씨닝 적용으로 절삭저항 감소

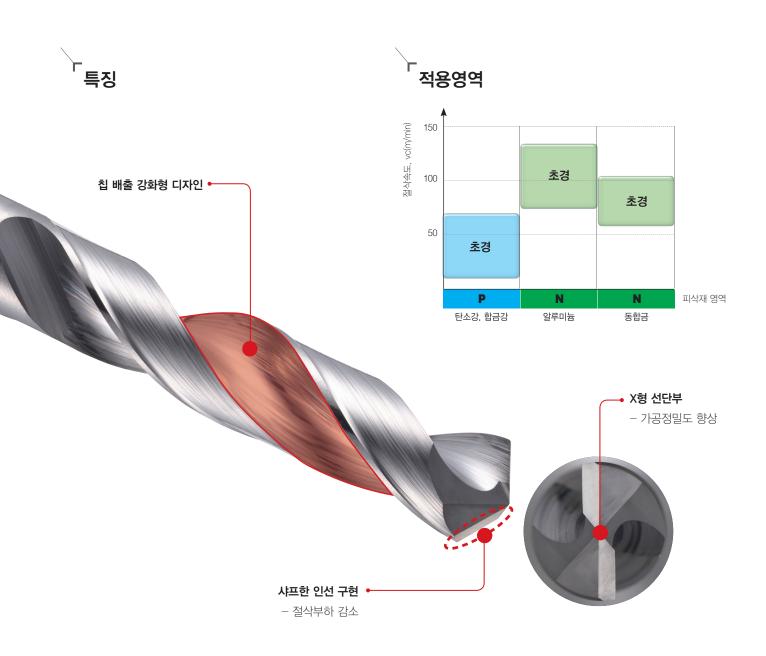
칩 배출성 향상

- 칩 처리 강화형 설계

다양한 피삭재 가공

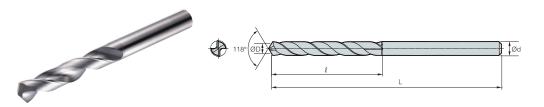
- 비철금속, 연강 등 피삭재 적용

형번표기법 스페셜 타입 SSD 010 60L Ν **6S** Flute 길이 Solid Spiral Drill 드릴직경 Nonferrous 드릴전장 샹크직경 $010 = \emptyset 1.0$ 10: 10mm 60L: 60mm 6S: Ø6.0



ァ 추천절삭조건

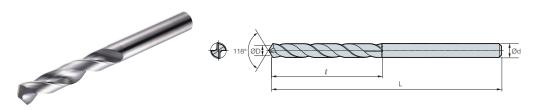
피삭재 구분				재종	절삭속도	드릴직경(mm)에 따른 이송(mm/rev)			
	ISO	피삭재 재질	경도(HB)	세승	vc(m/min)	Ø2.5 - Ø4.0	Ø4.1 - Ø8.0	Ø8.1 - Ø12.0	Ø12.1 - Ø15.0
P	탄소강	저탄소강	80 - 120	초경	35(20 - 65)	0.02 - 0.06	0.04 - 0.08	0.06 - 0.12	0.10 - 0.16
N	알루미늄	알루미늄합금	30 - 150		100(94 - 120)	0.03 - 0.06	0.05 - 0.08	0.08 - 0.12	0.12 - 0.18
N	동합금	동합금	150 - 160		80(65 - 95)	0.03 - 0.06	0.05 - 0.08	0.08 - 0.12	0.12 - 0.18



코팅유무	무
드릴직경공차	h8
샹크직경공차	h7
선단각(θ°)	118°
비틀림각	30°
씨닝형상	X type
급유방식	외부

(mm)

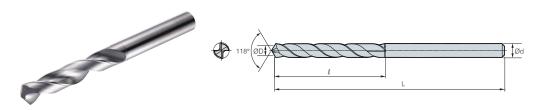
	형번	ØD	Ød	Q	L
SSD	010-N	1.0	1.0	10	38
330	011-N	1.1	1.1	10	38
	012-N	1.2	1.2	10	38
	013-N	1.3	1.3	13	38
	014-N	1.4	1.4	13	38
	015-N	1.5	1.5	13	38
	016-N	1.6	1.6	13	38
	017-N	1.7	1.7	13	38
	018-N	1.8	1.8	13	38
	019-N	1.9	1.9	13	38
	020-N	2.0	2.0	16	45
	021-N	2.1	2.1	16	45
	021-N	2.2	2.2	16	45
	023-N	2.3	2.3	16	45
	024-N	2.4	2.4	18	50
	025-N	2.5	2.5	20	50
	026-N	2.6	2.6	20	50
	027-N	2.7	2.7	22	50
	027-N 028-N	2.8	2.8	22	50
	029-N	2.9	2.9	22	50
	030-N	3.0	3.0	22	50
	030-N 031-N	3.1	3.1	25	50
	031-N 032-N	3.2	3.2	25	50
	032-N 033-N				
	033-N 034-N	3.3	3.3	25	50
		3.4	3.4	25	50
	035-N 036-N	3.5	3.5	25 28	50 55
		3.6	3.6		
	037-N	3.7	3.7	28 28	55
	038-N	3.8	3.8		55 55
	039-N	3.9	3.9	28	55
	040-N	4.0	4.0	28	55
	041-N	4.1	4.1	30	60
	042-N	4.2	4.2	30	60
	043-N	4.3	4.3	30	60
	044-N	4.4	4.4	30	60
	045-N	4.5	4.5	30	60
	046-N	4.6	4.6	33	65
	047-N	4.7	4.7	33	65
	048-N	4.8	4.8	35	65
	049-N	4.9	4.9	35	65
	050-N	5.0	5.0	35	65
	051-N	5.1	5.1	35	65
	052-N	5.2	5.2	35	65
	053-N	5.3	5.3	35	65
	054-N	5.4	5.4	35	65
	055-N	5.5	5.5	35	65
	056-N	5.6	5.6	38	75 75
	057-N	5.7	5.7	38	75
	058-N	5.8	5.8	38	75 75
	059-N	5.9	5.9	38	75
	060-N	6.0	6.0	38	75



코팅유무	무
드릴직경공차	h8
샹크직경공차	h7
선단각(θ°)	118°
비틀림각	30°
씨닝형상	X type
급유방식	외부

(mm)

;	형번	ØD	Ød	Q	L
SSD	061-N	6.1	6.1	38	75
	062-N	6.2	6.2	38	75
	063-N	6.3	6.3	38	75
	064-N	6.4	6.4	38	75
	065-N	6.5	6.5	38	75
	066-N	6.6	6.6	45	80
	067-N	6.7	6.7	45	80
	068-N	6.8	6.8	45	80
	069-N	6.9	6.9	45	80
	070-N	7.0	7.0	45	80
	071-N	7.1	7.1	45	80
	072-N	7.2	7.2	45	80
	073-N	7.3	7.3	45	80
	074-N	7.4	7.4	45	80
	075-N	7.5	7.5	45	80
	076-N	7.6	7.6	50	85
	077-N	7.7	7.7	50	85
	078-N	7.8	7.8	50	85
	079-N	7.9	7.9	50	85
	080-N	8.0	8.0	50	85
	080-N 081-N	8.1	8.1	50	85
	082-N	8.2	8.2	50	85
	082-N	8.3	8.3	50	85
	084-N	8.4	8.4	50	85
	085-N	8.5	8.5	50	85
	086-N	8.6	8.6	50	95
	087-N	8.7	8.7	50	95
	088-N	8.8	8.8	50	95
	089-N	8.9	8.9	50	95
	090-N	9.0	9.0	50	95
	091-N	9.1	9.1	50	95
	092-N	9.2	9.2	50	95
	093-N	9.3	9.3	50	95
	094-N	9.4	9.4	50	95
	095-N	9.5	9.5	50	95
	096-N	9.6	9.6	50	95
	097-N	9.7	9.7	50	95
	098-N	9.8	9.8	50	95
	099-N	9.9	9.9	55	100
	100-N	10.0	10.0	55	100
	101-N	10.1	10.1	55	115
	102-N	10.2	10.2	55	115
	103-N	10.3	10.3	55	115
	104-N	10.4	10.4	55	115
	105-N	10.5	10.5	55	115
	106-N	10.6	10.6	60	115
	107-N	10.7	10.7	60	115
	108-N	10.8	10.8	60	115
	109-N	10.9	10.9	60	115
	110-N	11.0	11.0	60	115



무
h8
h7
118°
30°
X type
외부

(mm)

					(11111)
형번		ØD	Ød	Q	L
SSD	111-N	11.1	11.1	65	120
	112-N	11.2	11.2	65	120
	113-N	11.3	11.3	65	120
	115-N	11.5	11.5	65	120
	118-N	11.8	11.8	65	120
	119-N	11.9	11.9	65	120
	120-N	12.0	12.0	65	120
	124-N	12.4	12.4	70	125
	125-N	12.5	12.5	70	125
	130-N	13.0	13.0	75	130



·고객상담 080-333-0989 korloytec@korloy.com ·기술강좌 080-333-0909 koredu@korloy.com

본 사 Tel: (02) 521-4700 서울영업소 Tel: (02) 2614-2366 울산영업소 Tel: (052) 273-6670 청 주 공 장 Tel: (043) 262-0141 경인영업소 Tel: (02) 2619-2581 부산영업소 Tel: (051) 326-2215 진 천 공 장 Tel: (043) 535-0141 중부영업소 Tel: (041) 425-2366 창원영업소 Tel: (055) 241-1227 생산기술연구소(청주) Tel: (043) 262-0141 호남영업소 Tel: (063) 837-0817 광주사무소 Tel: (062) 432-8374 생산기술연구소(서울) Tel: (02) 521-4700 대구영업소 Tel: (053) 604-0863 서울홍보관 Tel: (02) 2069-3078